



Abzweigstutzen „Der Inliner“

1. Kontrolle bei Anlieferung

Ordnungsgemäßen Zustand des Stutzen, der Kartuschen und des Adapters prüfen - spätere Reklamationen werden nicht anerkannt! Für Rohre bis DN 600 mm ist eine Kartusche vorzuhalten, sonst zwei.

2. Montage

Kreisloch mit Diamant – Bohrkronen zentrisch zur Rohrachse bohren.

DN 150: 199 bis 201 mm; DN 200: 256 bis 258 mm. Vorschub im letzten Drittel verringern.



Bohrkern entfernen, Bohrloch reinigen (fett- und staubfrei).

Stutzen kontrollieren, ob dieser zur Rohrkrümmung bzw. Rohrwandung passt. Der Stutzen darf nicht in das Rohr stehen.

Dichtung mit Gleitmittel einschmieren.

Bohrstutzen zentrisch mit Markierung in Achsrichtung bis zum Anschlag eindrücken. Das zentrische Ansetzen ist wichtig.

Das Sattelstück mit einer Hand hochziehen und mit der anderen Hand das graue Gewindegewinde drehen. Mittels des vom Hersteller gelieferten Gewindeschlüssels diesen weiter festdrehen bis die Dichtung im Rohr fest verpresst ist.



Geöffnete Kartusche und Adapter in Spritzpistole einlegen und in Distanzring pressen. Mischrohr und Kartusche temperaturabhängig in Loch belassen. Im Rohr darf kein Harz austreten, sonst ist der Distanzring nachzuziehen.

Anschlussrohr montieren. Bei abgeschnittenen Rohren Spitzende anfasen.